

SPHERIDUR

a brand of **CARY**  high end swiss precision

L'INSTRUMENT DE MESURE INDESTRUCTIBLE
POUR UNE PRÉCISION DURABLE

Les jauges SPHERIDUR réduisent d'au moins 50 % le temps de contrôle

JAUGES SPHÉRIQUES

JAUGES TUBES

BRUNISSOIRS



JAUGES SPHÉRIQUES

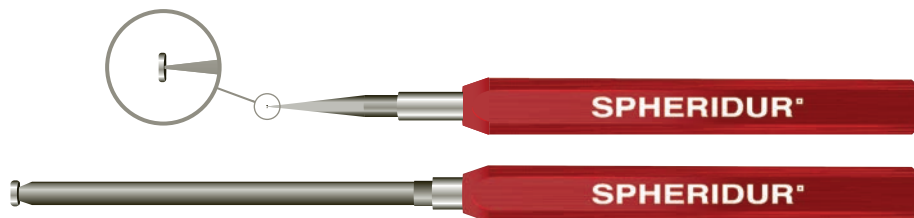


SPHERIDUR L

Les jauges SPHERIDUR L ouvrent de nouveaux horizons quant à la précision, la sécurité, la facilité et la durée du jaugeage des trous ainsi que de l'étalonnage des comparateurs. Elles se distinguent des jauges tampons cylindriques habituelles par leurs parties actives de forme sphérique.

La partie active, rigoureusement sphérique et polie, permet une introduction très facile dans le trou à jaugeer, sa forme faisant office d'amorçage. Cette caractéristique est un très gros avantage, particulièrement lorsque l'on est cote sur cote. En outre, il n'est plus nécessaire de tenir la jauge « bien droite » et de la redresser car elle fonctionne également en position oblique.

La jauge SPHERIDUR L n'est en contact qu'avec le trou par une ligne de points placée sur une circonférence de son segment sphérique et confère donc une très grande sensibilité et une parfaite répétitivité du jaugeage. Un écart d'un demi-micron peut être décelé facilement à l'aide d'une jauge SPHERIDUR grâce à une sphéricité de moins de 100 nanomètres.



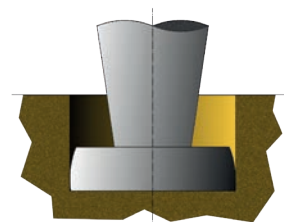
SPHERIDUR LM

JAUGEAGE DES « TROUS LONGS »

Une exécution spéciale des jauges SPHERIDUR, référencée LM, permet des jaugeages de trous de 1.0 à 60 mm de profondeur pour des diamètres de 0.15 à 75 mm.

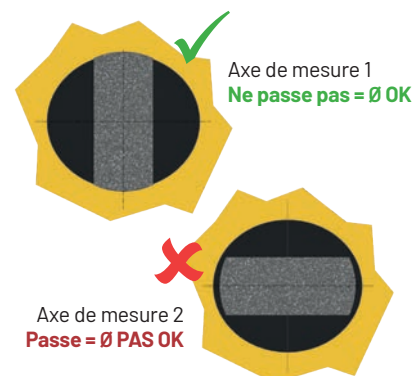
SPHERIDUR AS

Jaugeage des trous non-traversants (Noyure – Trou borgne).
Une exécution asymétrique des jauges SPHERIDUR, référencée AS, permet le jaugeage jusqu'au fond de trous non-traversants.



SPHERIDUR O

Détermination et mesure de l'ovalisation des trous.
Après avoir déterminé le plus grand cercle inscrit d'un trou au moyen des jauges SPHERIDUR normales, l'emploi des jauges SPHERIDUR O permet de mesurer l'ovalisation d'un trou avec une précision de 1 μ pour des diamètres dès 0.15 mm.

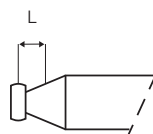


Utilisation d'une jauge SPHERIDUR :

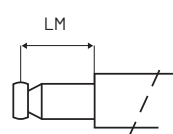


Longueur de mesure pour :

Jauges L

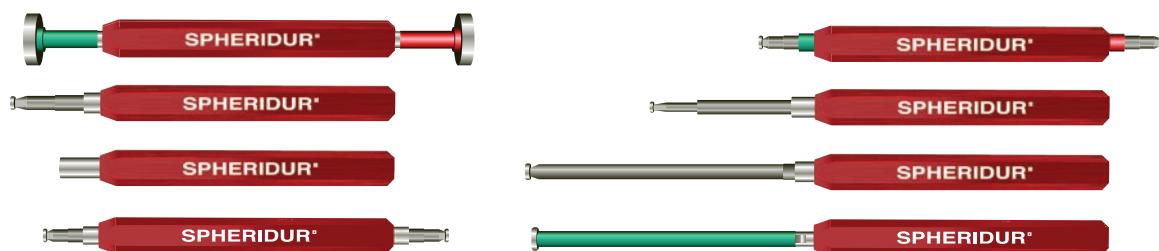


Jauges LM



DIMENSIONS	PRÉCISION	L									
Ø D. EN mm	μ	mm	LM-1	LM-1.5	LM-2	LM-3	LM-5	LM-7.5			
0.120 - 0.149	0,2	0,2	Sur demande								
0.150 - 0.199	0,2	0,4	•	•	•	•					
0.200 - 0.249	0,2	0,5	•	•	•	•					
0.250 - 0.299	0,2	0,7	•	•	•	•					
0.300 - 0.399	0,2	1,0		•	•	•	•	•			
0.400 - 0.499	0,2	1,2		•	•	•	•	•			
			LM-5	LM7.5	LM-10	LM15	LM20	LM-25	LM-30	LM-40	LM-60
0.500 - 0.5970	0,2	1,5	•	•	•	•	•	•			
0.5971 - 0.970	0,2	2,0	•	•	•	•	•	•			
0.971 - 1.470	0,2	2,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1.471 - 1.970	0,2	3,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1.971 - 2.470	0,2	3,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2.471 - 2.970	0,2	3,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2.971 - 3.470	0,2	3,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3.471 - 3.970	0,2	4,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3.971 - 4.470	0,2	4,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4.471 - 4.970	0,2	4,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4.971 - 5.470	0,3	4,8	Sur demande								
5.471 - 5.970	0,3	5,0	Sur demande								
5.971 - 6.650	0,3	5,2	Sur demande								
6.651 - 6.970	0,3	8,0	Sur demande								
6.971 - 7.470	0,3	8,0	Sur demande								
7.471 - 7.999	0,3	8,0	Sur demande								
8000 - 11.999	0,3	15,0	Sur demande								
12000 - 14.999	0,4	17,0	Sur demande								
15000 - 17.999	0,4	18,0	Sur demande								
18000 - 19.999	0,4	18,0	Sur demande								
20.000 - 24.999	0,4	19,0	Sur demande								
25.000 - 29.999	0,4	19,0	Sur demande								
30.000 - 34.999	0,4	20,0	Sur demande								
LM SPECIAUX : Sur demande											

SPÉCIALITÉS SUR DEMANDE



JAUGES TUBES



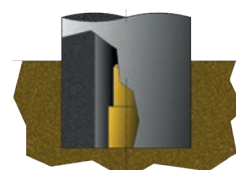
SPHERIDUR TUBin

Jauges tubes pour mesure de diamètres de pieds, de gouttes, de têtes, etc.

DÉSIGNATION	DINT	LG	DEXT	CODE
Jauge Tubin MD	< 0.41	4 mm	1.5 mm	SPTubin1X0S0
Jauge Tubin MD	$\geq 1.411 < 1.981$	4 mm	1.5 mm	SPTubin1X1S0
Jauge Tubin MD	$\geq 1.982 < 1.451$	5 mm	2.0 mm	SPTubin1X2S0
Jauge Tubin MD	$\geq 1.452 < 1.998$	5 mm	3.0 mm	SPTubin1X3S0
Jauge Tubin MD	$\geq 1.999 < 2.99$	5 mm	4.0 mm	SPTubin1X4S0
Jauge Tubin MD	$\geq 2.991 < 3.99$	5 mm	5.5 mm	SPTubin1X5S0

SPHERIDUR TUBex

Jauges tubes pour mesure de diamètres noyés avec gouttes.



BRUNISSOIRS

Les brunissoirs sont des outils de terminaison pour les trous et alésages de précision.

SPHERIDUR B

Brunissoirs à segment sphérique non-percé pour des trous traversants.

SPHERIDUR Bp

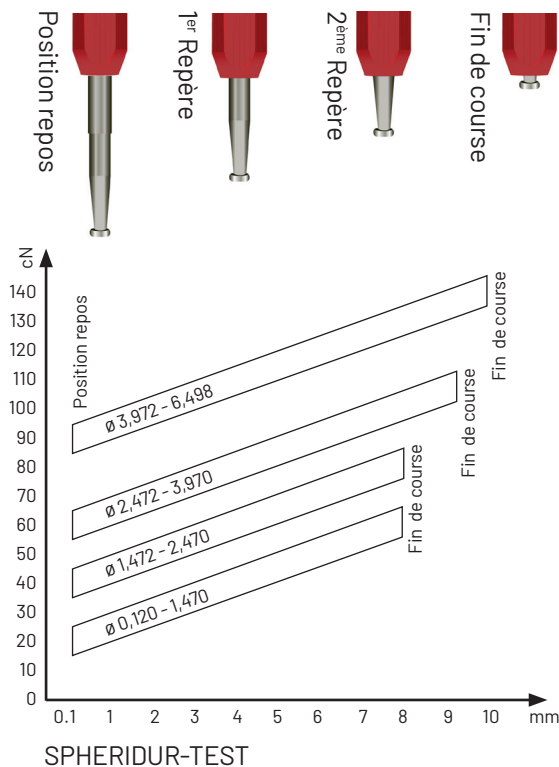
Brunissoirs à segment sphérique percé pour des trous non-traversants.

TYPE DE JAUGES

Jauges SPHERIDUR TEST à pression variable indépendante

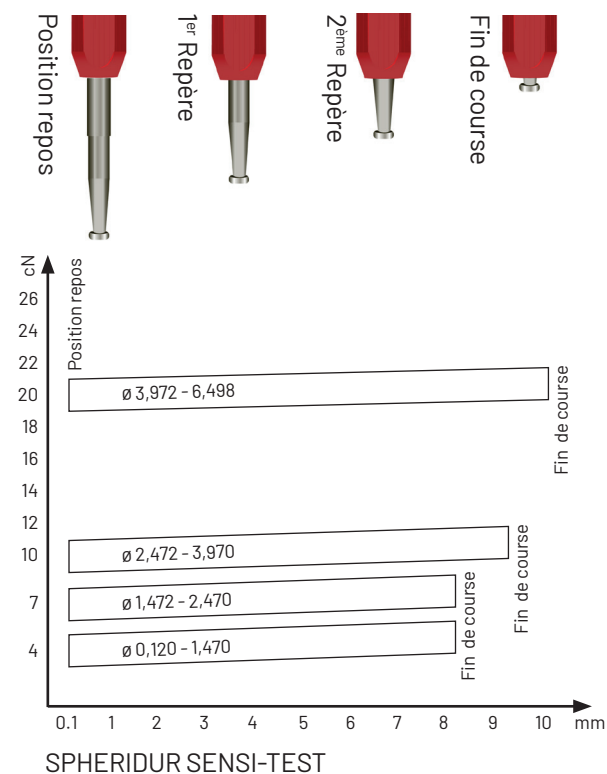
Les jauges SPHERIDUR TEST sont ajustées et fixées dans un piston rétractable sous une pression qui augmente avec la course. La force de pression est indépendante de l'utilisateur.

Cette caractéristique assure l'objectivité totale du jaugeage. En outre, elle protège la jauge d'un mauvais emploi tel que « forçage » ou « vissage ». La longévité de la jauge SPHERIDUR s'en trouve considérablement accrue.



Jauges SPHERIDUR SENSI-TEST à pression constante indépendante

Sa construction est identique à la jauge SPHERIDUR TEST. Comme elle, elle assure une force de pression indépendante de l'utilisateur mais s'en différencie par sa force de pression beaucoup plus faible et pratiquement constante sur la totalité de la course.



PROGRAMME DE VENTE SPHERIDUR

1. JAUGES SPHÉRIQUES

- SPHERIDUR L
- SPHERIDUR LM
- SPHERIDUR AS
- SPHERIDUR O

2. JAUGES TUBES

- SPHERIDUR TUBin
- SPHERIDUR TUBex

3. TYPES DE JAUGES

- SPHERIDUR TEST
- SPHERIDUR SENSI-TEST

4. BRUNISSOIRS

- SPHERIDUR B
- SPHERIDUR Bp



...et toujours à votre disposition, notre service-conseil pour une utilisation, un contrôle et un entretien optimal.



LA BONNE DÉCISION AU BON MOMENT

Nous vous accompagnons dans vos projets les plus complexes et vous offrons notre expertise technique et métrologique, l'engagement de nos équipes, une proximité et un accompagnement dans la durée ainsi qu'une qualité de service améliorée en continu.

SPHERIDUR
a brand of **CARY**  high end swiss precision

CARY SA
Rue de France 55
CH- 2400 Le Locle

tél. +41 32 930 74 30
fax. +41 32 930 74 36

sales@cary.swiss
www.cary.swiss